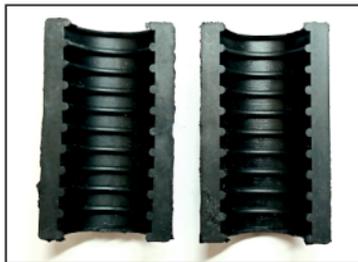


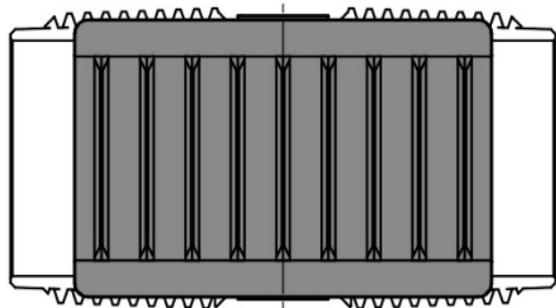
**Posizionamento
del giunto:**
controllare che
siano allineati
gli ANELLI di
GUARNIZIONE
e la PIASTRINA
con i FILETTI



GUARNIZIONE DI RICAMBIO



visita il sito per maggiori
informazioni di assemblaggio.
e specifiche tecniche



La guarnizione deve essere centrata e non fuoriuscire dai raccordi

**GIUNTO A MORSETTO PER LA
RIPARAZIONE IMMEDIATA!**

**GIUNTO
FAST REPAIR**

MISURA

- 32/1 pollice Ø 32
- 3/4 Ø 26
- 1/2 Ø 20
- 3/8 Ø 16

Fast Repair Srl
CF/P. IVA - 03981101201
Numero REA - 560294
Sede - via Nuova 11
40127 Bologna
cell. 349-1820337
email: fast.repair.srl@gmail.com
sito web: www.fastrepairsrl.it

smaltire negli appositi contenitori
i componenti non utilizzati di questo Kit 

Il giunto **FAST REPAIR** è la migliore soluzione per riparare rotture/perdite accidentali degli impianti idrici.

Il giunto **FAST REPAIR** si può utilizzare solo per impianti idrici in pvc-multistrato-ferro.

ATTENZIONE: il giunto FAST REPAIR

NON può essere utilizzato per gli impianti a gas naturale e sui tubi non fissati.

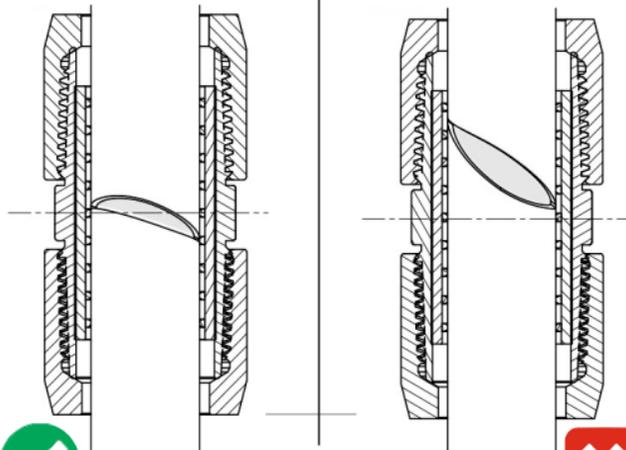
Avvertenze:

e sui tubi non fissati.

- E' necessario indossare guanti e occhiali di protezione in tutte le fasi di montaggio.
- Verificare che il giunto FAST REPAIR corrisponda al diametro del tubo. (tabella)
- Il GIUNTO non può essere utilizzato su tubi deformati e/o schiacciati. In questi casi si rischia la mancata tenuta dell'impianto.
- Non installare il giunto FAST REPAIR quando l'impianto idrico è sotto pressione.
- In caso di rottura completa del tubo (es, taglio netto con flessibile) di un impianto idrico esterno non adeguatamente fissato, il giunto FAST REPAIR non può essere installato. In questi casi è necessario fissare i tubi all'estremità del giunto (es. con utilizzo di staffe adeguate o malte di muratura uso rapido)

Informazioni tecniche per installatore

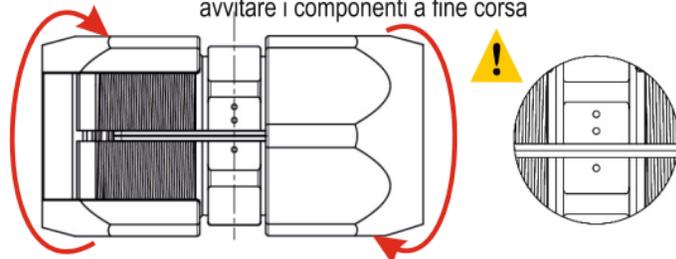
1. Chiudere l'impianto idrico.
2. Se necessario, liberare la parte intorno al tubo interessato.
3. Alloggiare adeguatamente la guarnizione sul raccordo e posizionare entrambi al centro, del punto di rottura.
4. Una volta applicati i componenti, dopo averli allineati correttamente, è necessario esercitare una pressione nel centro del giunto con la pinza per facilitare l'avvitamento del raccordo fino a fine corsa.
5. Verificare al termine dell'intervento la tenuta del giunto con la messa in pressione dell'impianto idrico
6. Il montaggio del giunto deve essere effettuato da un professionista competente del settore.
7. Si declina ogni responsabilità sui giunti non installati correttamente.



Il taglio o la foratura devono rimanere centrati rispetto al posizionamento del giunto.



controllare il posizionamento del giunto allineando i marcatori.
avvitare i componenti a fine corsa



| Diametro esterno tubo, mm | | | Dimensioni, mm | Temperatura max, °C | Pressione max, bar |
|---------------------------|---------------------------|------------------------|----------------|---------------------|--------------------|
| Ferro | Multistrato Materiale PVC | Ferro diametro esterno | | | |
| 3/8 | 16 | 17 | 29x60 | 60° C | 10 |
| 1/2 | 20 | 21,4 | 35x60 | 60° C | 10 |
| 3/4 | 26 | 26,8 | 41x80 | 60° C | 10 |
| 1 pollice | 32 | 33,6 | 50x80 | 60° C | 10 |



Temperatura minima d'impiego -10°C